

Brida Slip On



Brida Lap Joint



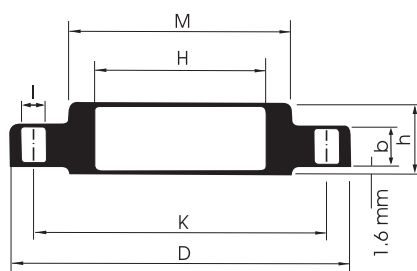
Características

El principal merito de las bridas roscadas esta en poder ensamblarlas sin soldadura.

Aplicación

Se usan en líneas de alta presión a temperatura ambiente y en puntos donde no es posible un tratamiento térmico después de soldar.

No son apropiados para aplicaciones a alta temperatura o condiciones de flexión lateral, especialmente cíclicas donde conducirán a fugas por el hilo de la rosca, después de unos pocos ciclos de expansión - compresión.



Características

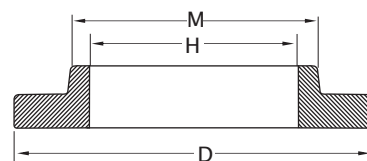
Se usan con las conexiones STUB ENDS soldados al extremo de la cañería. Su resistencia bajo presión (capacidad de absorber esfuerzos) es similar a las bridas slip on, pero es inferior en condiciones de fatiga.

El poder alinear los pernos de sujeción con facilidad, simplifica la tarea de conexión especialmente en grandes diámetros.

No son recomendados en líneas sometidas a severos esfuerzos de flexión.

Aplicación

Son utilizados preferentemente en sistemas que requieran desmantelamiento frecuente para una inspección, ya que son fácilmente desplazables.



Para tubo ext.	D (mm)	H (mm)	b (mm)	h (mm)	M (mm)	k (mm)	l (mm)	Nº agujeros
25,4	107,9	25,5	14,3	17,5	49,2	79,4	15,9	4
31,7	117,5	32	15,9	20,6	58,7	88,9	15,9	4
38,1	127	38,5	17,5	22,2	65,1	98,4	15,9	4
50,8	152,4	51,1	19	25,4	77,8	120,6	19	4
63,5	177,8	63,8	22,2	28,6	90,5	139,7	19	4
76,2	190,5	76,4	23,8	30,2	107,9	152,4	19	4
101,6	228,6	101,7	23,8	33,3	134,9	190,5	19	8
127	254	127,6	23,8	36,5	163,5	215,9	22,2	8
152,4	279,4	153,2	25,4	39,7	192,1	241,3	22,2	8