

Reducción concéntrica para soldar



Reducción excéntrica para soldar



DNxdn	D (mm)	d (mm)	G (mm)	e (mm)
1" x 1/2"	25,4	12,7	50,8	1,5-2
1" x 3/4"	25,4	19,05	50,8	1,5-2
1 1/4" x 3/4"	31,7	19,05	50,8	1,5-2
1 1/4" x 1"	31,7	25,4	50,8	1,5-2
1 1/2" x 1"	38,1	25,4	63,5	1,5-2
1 1/2" x 1 1/4"	38,1	31,7	63,5	1,5-2
2" x 1"	50,8	25,4	76,2	1,5-2
2" x 1 1/4"	50,8	31,7	76,2	1,5-2
2" x 1 1/2"	50,8	38,1	76,2	1,5-2
2 1/2" x 1 1/4"	63,5	31,7	88,9	2
2 1/2" x 1 1/2"	63,5	38,1	88,9	2
2 1/2" x 2"	63,5	50,8	88,9	2
3" x 1 1/2"	76,2	38,1	88,9	2
3" x 2"	76,2	50,8	88,9	2
3" x 2 1/2"	76,2	63,5	88,9	2
4" x 2"	101,6	50,8	101,6	2-3
4" x 2 1/2"	101,6	63,5	101,6	2-3
4" x 3"	101,6	76,2	101,6	2-3
5" x 3"	127	76,2	127	2-3
5" x 4"	127	101,6	127	2-3
6" x 3"	152,4	76,2	140	2-3
6" x 4"	152,4	101,6	140	2-3

Características

Las reducciones son utilizados para conectar dos caños de diferentes diámetros.

Las reducciones concéntricas son utilizadas habitualmente en líneas verticales.

Las reducciones excéntricas son utilizadas para tuberías horizontales o donde halla una superficie próxima a dichos tubos.

Su forma permite una variación del caudal de fluido sin turbulencias de acuerdo a los diámetros de sus extremos.

Datos técnicos

- Diseñado con precisión dimensional
- Construido a partir de caño redondo.
- Calidades AISI 304L y AISI 316L.
- Diferentes terminaciones superficiales.