

Características

- Los revestimientos **SK-316 MATE** son **monocomponentes**, es decir que se utilizan directamente de su envase, sin necesidad de mezclarlas con algún acelerante o fraguante.
- La forma de aplicación es muy versátil, y pueden ser aplicadas mediante cualquier método convencional de pintado, ya sea pincel, rodillo, soplete, air-less, etc.
- Para la dilución recomendamos la utilización del solvente tipo Thinner.

Ventajas

- Resistencia a los ácidos y álcalis.
- Gran resistencia a productos químicos, aceites y grasas.
- Película de gran dureza y extrema durabilidad. Resistencia a la intemperie y los rayos u.v.
- Soportan el lavado a presión y abrasión moderada.
- Resisten la inmersión en agua dulce y salada.
- Película altamente resistente a la corrosión, a la abrasión y al envejecimiento.
- El revestimiento no es tóxico.

Precaución y seguridad

- Son revestimientos inflamables, almacenar en ambientes ventilados, lejos de posibles fuentes de ignición
- Debe evitarse el contacto de la piel del operador con el producto puro, recomendamos usar guantes, protección ocular y respiratoria.



Aplicación

Las ventajas del acero Inoxidable son ampliamente conocidas, cabe destacar como las principales propiedades: su alta resistencia a la corrosión, a diversos ataques químicos, resistencia a bajas y altas temperaturas.

SK-316 MATE permite dar a cualquier superficie (metálica o no metálica) no sólo la apariencia del acero inoxidable, sino también su alto poder anticorrosivo y demás características con una notable disminución del costo en relación a este tipo de aceros.

Esquemas de aplicación recomendados

SUPERFICIE	ESQUEMA
Metales ferrosos oxidados	Primer Converttech Z (rico en Zinc) - 30 micrones mínimo + 1 capa de SK 316 - 60 micrones Tiempo de secado 24 hs. entre manos
Metálicas / no metálicas	EXIGENCIA NORMAL: 1 capa de SK 316 (60 micrones)
	ALTA EXIGENCIA: 1 capa PRIMER SK 316 (30 micrones) + 1 capa STEEL KOTEX 316 60 micrones- Tiempo de secado 8 hs. entre manos
Metálicas en ambientes altamente corrosivos	Primer SK 316 Epx - Sanitario película 100 micrones + terminación SK Epx Sanitario (100 micrones) Tiempo de curado: 48/72 hs. entre manos

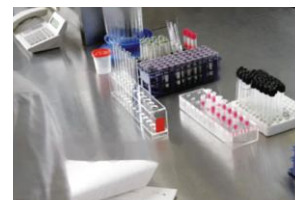


Alimenticias

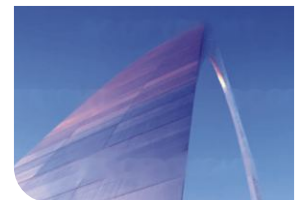


Características físico / químicas

REVESTIMIENTO	SK-316 MATE
Esmalte Base	Resina acrílicas poliuretánica
Pigmento metálico principal:	Acero Inoxidable AISI 316
Densidad según IRAM 1109 (20° C)	1,13 gr/cm3 a 20 °C
Compatibilidad con alimentos s/ IRAM 1109 met B XIII	Cumple
Adherencia según IRAM 1109 Met. B-3	100 %
Brillo IRAM 1109 B3	Mate
Tiempos de secado IRAM 1109 B4	Al tacto - 2 horas
Rendimiento teórico según IRAM 1109	50um de película seca 6,5 m ² por litro.
Curado final	7 a 10 días, dependiendo de las condiciones ambientales
Espesor de la película sin chorreaduras IRAM 1218:	150um de película seca 6,5 m ² por litro.
Poder cubritivo IRAM 1109: Método A XV/00	75
Viscosidad Stormer (23°C) IRAM 1109	79
Contenido de sólidos totales DIN 53216	53.4
Resistencia a la corrosión en cámara de niebla salina según ASTM B-117/97	> 1000 Hs.



Laboratorios



Arquitectura