

CAÑOS Y TUBOS CON O SIN COSTURA

FAMIQ ofrece **la más amplia gama de caños y tuberías** destinados a cubrir las necesidades de todas las industrias, variando sus características de acuerdo a su prestación y norma de fabricación.



Caño redondo
(Costura común)



Caño redondo
(Costura laminada)



Tubo redondo
(Sin costura)



Caño rectangular
(Con costura)

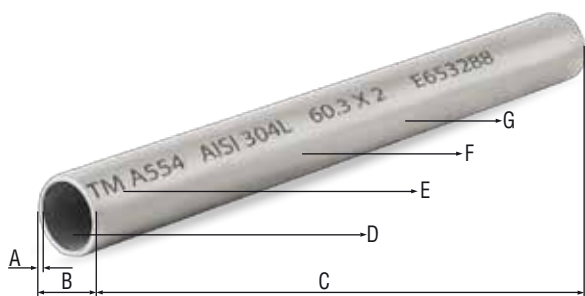


Caño cuadrado
(Con costura)

USOS Y CARACTERÍSTICAS DE CAÑERÍAS DE ACUERDO A SU NORMA DE FABRICACIÓN

NORMA ASTM	A 554	A 554 COSTURA LAMINADA	A 269	A 270	A 270 ASME BPE	A 213	A 312
TIPOS	○ □ ▭	○	● ○	○	○	●	● ○
CALIDADES	Disponibles en AISI 304L y 316L.						
DISPONIBLES	○	O.D.: 6.35 a 101.60 mm DIN: DN25 a DN150	O.D.: 6.35 a 25.40 mm	O.D.: 25.40 a 101.60 mm	O.D.: 12.7 a 101.6 mm		O.D.: 10.35 a 50.80 mm
	□	L1L2: 10 a 100 mm					
	▭	L1L2: 20x10 a 120x60 mm					
	●					O.D.: 6.35 a 50.8 mm	O.D.: 13.7 a 219.05 mm
LARGOS	Largos estándar de 6.000 mm. Largos especiales bajo pedido.						
ESPEORES DISPONIBLES	Milimétricos: 1.00 a 3.00 mm	Milimétricos: 1.00 a 2.00 mm	Milimétricos (BWG): 0.89 a 2.11 mm	Milimétricos: 1.00 a 2.00 mm	Milimétricos: 1.65 y 2.11 mm	Milimétricos (BWG): 0.89 a 2.11 mm	Schedule: 5/10/40/80S ○ : 0.89 a 5.5 mm ● : 1.65 a 12.7 mm
APLICACIÓN	Aplicaciones estructurales	Aplicaciones alimenticias	Usos generales, conexiones a virola	Aplicaciones alimenticias y farmacéuticas	Aplicaciones farmacéuticas	Intercambiadores de calor o condensadores	Conducción de fluidos a presión.
SOLDADURA	Soldadura automática sin aporte (GTAW)	Soldadura automática sin aporte (GTAW)	Soldadura automática sin aporte (GTAW)	Soldadura automática sin aporte (GTAW)	Soldadura automática sin aporte (GTAW)	Sin soldadura	Soldadura automática sin aporte (GTAW)
TRATAMIENTO TÉRMICO	No	No	Recocido a 1040°C	Recocido a 1040°C	Recocido a 1040°C	Recocido a 1040°C	Recocido a 1040°C
COSTURA	Normal	Costura laminada interior	Normal	Costura laminada interior	Costura laminada interior	Sin costura	○ : Con costura ● : Sin costura
PULIDO	Disponible con y sin pulido exterior	Disponible con y sin pulido exterior	Bajo pedido	Disponible con y sin pulido exterior	Pulido interior Ra < 0.50 µm	Sin pulir	Sin pulir

IDENTIFICACIÓN EN CAÑOS



- A. Espesores:** Desde 0.8mm hasta 12.7 mm.
- B. Diámetros exteriores:** Desde 6.35mm a 406 mm.
- C. Longitud:** • Estándar 6.000 mm. • Largos especiales bajo pedido.
- D. Costura interior:** • Común. • Laminada. • Sin costura
- E. Marcado y trazabilidad:** Norma de fabricación, calidad, dimensiones y lote.
- F. Acabados superficiales:** • Pulido grit#180. • Pulido grit#240. • Mate.
- G. Calidad de materiales:** • AISI 304L. • AISI 316L.

CÁLCULOS DE PESO EN CAÑOS

D = Diámetro exterior e = Espesor pe = peso específico

$$Kg = \frac{((D-e) \cdot \pi)}{(1000)} \cdot pe \cdot e$$
Ejemplo para caño redondo Ø50.8 x 1.5:

$$1.88 = \frac{((50.8-1.5) \cdot 3.1415)}{(1000)} \cdot 8 \cdot 1.5$$

CONSUMIBLES PARA SOLDADURA

TIPOS DE ELECTRODOS	DESCRIPCIÓN
UTP / Surinox (Böhler Thyssen®) AWS 308L, 310S, 312, 316L	- Revestimiento concéntrico. - Excelente soldabilidad. - Alma completamente aleada.
Tungsteno AWS 304 Ø1.6 a Ø3.2 Al 2% de Thorio	Facilita el encendido del arco y lo hace resistente incluso pasado de amperaje.
Varilla TIG (Böhler Thyssen®) AWS 308L, 316L Ø0.9 a Ø1.6 Alambre MIG (Böhler Thyssen®) AWS 308L, 316L Ø1.6 a Ø2.4	Tanto las varillas como el alambre son de bajo tenor de carbono. Recomendado para aceros inoxidables 316 y 316L.