

Electrodos revestidos

- Alma completamente aleada, asegurando la resistencia a la corrosión.
- Revestimiento concéntrico que asegura su uso completo.
- Fácil encendido y re-encendido (apto para trabajos de punteo).
- Diámetros de Ø1.5 a Ø4mm.
- Calidades AWS 308L, 312, 320 y 316L.



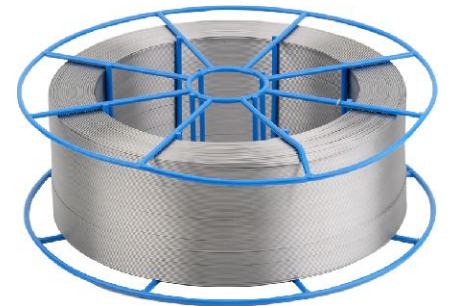
Varilla TIG

- Se destaca por su limpieza al momento de utilizarlo.
- Certificado de calidad de origen.
- Diámetros de Ø1.6 y Ø2.4mm.
- Calidades AWS 308L, 316L y 904L.



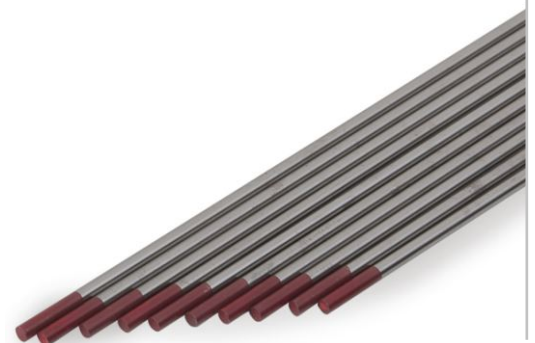
Alambre MIG

- Composición química óptima para su aplicación.
- Certificado de calidad bajo normas y aprobaciones TUV, DB, ABS.
- Alambre bobinado hilo a hilo para asegurar el excelente debobinado.
- Diámetros de Ø0.9, Ø1.2 y Ø1.6mm.
- Calidades AWS 308L y 316L.




Electrodos tungsteno

- El electrodo de tungsteno torio es el más comúnmente usado ya que fué el primero que exhibió una mejora significativa respecto al tungsteno puro.
- Su aplicación es en CC, el óxido de torio facilita el encendido del arco y la hace resistente incluso pasado de amperaje.
- Diámetros de Ø1.6, Ø2.0, Ø2.4 y Ø3.2mm.



ELECTRODOS REVESTIDOS

Nombre del Producto Clasificación EN ISO / AWS	Cod	Ø		Propiedades mecánicas		Características y aplicaciones
BÖHLER FOX EAS 2-A EN ISO 1600:1997 E 19 9 L R 3 2 AWS A5.4: E 308L-17 Voestalpine Böhler Welding	312482	1,5	3KG	C	0,03	Re: 470 MPa Rm: 500 MPa A5: 38 % Electrodo de acero inoxidable con revestimiento rutilico. Preferentemente utilizado en soldadura de aceros de grado 1.4306 / 304L / 304LN. El BÖHLER FOX EAS 2-A es reconocido por sus mejores características metalúrgicas y de soldabilidad. Puede ser utilizado en corriente continua o alterna.
	312483	2,0	3KG	Si	0,80	
	312484	2,5	4KG	Mn	0,80	
	312485	3,2	4.5KG	Cr	19,80	
				Ni	10,20	
BÖHLER FOX EAS 4 M-A EN ISO 1600:1997 E 19 12 3 L R 3 2 AWS A5.4: E316L-17 Voestalpine Böhler Welding	312505	1,5	3KG	C	0,03	Re: 460 MPa Rm: 600 MPa A5: 36 % Electrodo de acero inoxidable con revestimiento rutilico. Preferentemente utilizado en soldadura de aceros de grado 1.4435 / 316L. El BÖHLER FOX EAS 4 M-A es reconocido mundialmente por sus mejores características metalúrgicas y de soldabilidad. Puede ser utilizado en corriente continua o alterna.
	312506	2,0	3KG	Si	0,80	
	312507	2,5	4KG	Mn	0,80	
	312508	3,2	4.5KG	Cr	18,80	
				Ni	11,70	
				Mo	2,70	
BÖHLER UTP 65 EN 1600 ~ E 29 9 R 32 AWS A5.4 E E 312-16 Voestalpine Böhler Welding	312498	2,0	3KG	C	0,10	Re: 800 MPa Rm: 700 MPa A5: 22 % Electrodo especial austenítico-ferrítico, aleado al Cr-Ni tipo 29/9, rutilico, con excelentes características de soldadura y altos valores mecánicos. Buena soldabilidad en todas las posiciones. Arco estable. Óptima remoción de escoria. El aporte se presenta limpio y sin salpicaduras.
	312499	2,5	3KG	Si	0,90	
	312500	3,2	4.5KG	Mn	1,00	
				Cr	29,00	
				Ni	9,00	
BÖHLER UTP 68 EN 1600 E 25 20 R AWS A5.4 E 310-16 Voestalpine Böhler Welding	312496	2,5	3KG	C	0,10	Re: >620 MPa Rm: >800 MPa A5: 20 % Se trata de un electrodo con revestimiento mixto al TiO ₂ , apto para soldadura de aceros laminados y forjados de composición similar. Produce cordones de aspecto liso y uniforme; resiste la formación de descamaciones hasta 1200 °C.
	312497	3,2	4.5KG	Si	0,60	
				Mn	1,50	
				Cr	25,0	
				Ni	20,0	
BÖHLER 820T (Tório) AWS A5. 12 E WTH-2 Voestalpine Böhler Welding	312519	1,6	0,20 KG			Electrodo de tungsteno con 2% de torio , para soldadura en el proceso TIG. Punta roja.
	312520	2,0	0,20 KG			
	312521	2,4	0,20 KG			
	312522	3,2	0,20 KG			
SURINOX 308L EN ISO 1600:1997 E 19 9 L R 3 2 AWS A5.4: E 308L-17 Voestalpine Böhler Welding	312492	2,0	3KG	C	0,02	Re: 510 MPa Rm: 660 MPa A5: 35 % Se trata de un electrodo de bajo contenido de carbono, revestimiento mixto, para una soldadura de acero de idéntica composición a la del electrodo, así mismo como aceros inoxidables ferríticos tipo 13% cromo.
	312493	2,5	3KG	Si	0,80	
	312494	3,2	5KG	Mn	0,80	
				Cr	20,0	
				Ni	10,5	
SURINOX 316L EN ISO 1600:1997 E 19 12 3 L R 3 2 AWS A5.4: E316L-17 Voestalpine Böhler Welding	312516	2,0	3KG	C	0,03	Re: 540 MPa Rm: 690 MPa A5: 35 % Electrodo de revestimiento mixto, de bajo tenor de carbono, para soldadura de unión de aceros de composición similar y resistencia a la corrosión química elevada. Apto para capas de relleno y soldaduras de recargue tipo "cladding".
	312517	2,5	3KG	Si	0,80	
	312518	3,2	5KG	Mn	0,80	
				Cr	18,8	
				Ni	11,7	
				Mo	2,70	
GENERICO 308L EN ISO 1600:1997 E (19 9 L) R 1 2 AWS A5.4: E 308L-16	312510	2,0	1KG	C	0,03	Re: - MPa Rm: 595MPa A: 42 % El peso del metal es de acero inoxidable de bajo carbono 18cr-9ni, buena soldabilidad y propiedades mecánicas estables y un buen resultado de rayos X.
	312512	2,5	1KG	Si	0,89	
	312513	3,2	1KG	Mn	0,60	
				Cr	19,70	
				Ni	9.50	
GENERICO 316L EN ISO 1600:1997 E (19 12 2) R 1 2 AWS A5.4: E 316L-16	312487	2,0	1KG	C	0,03	Re: - MPa Rm: 575 MPa A: 39 % El peso del metal es bajo carbono 18cr-12ni-2Mo acero inoxidable, buena resistencia a la corrosión contra ácido sulfúrico y ácido fosfórico.
	312488	2,6	1KG	Si	0,75	
	312489	3,2	1KG	Mn	0,65	
	312490	4,0	1KG	Cr	18,80	
				Ni	12,00	
				Mo	2.70	

VARILLA TIG

Nombre del Producto Clasificación EN ISO / AWS	Cod	Ø		Propiedades mecánicas	Características y aplicaciones
BÖHLER EAS 2-IG EN ISO 14343-A W 19 9 L EN ISO 14343-B SS308L AWS A5.9 ER 308L Voestalpine Böhler Welding	323186	1,6	10KG	C 0,02 Re: 400 MPa	Varilla de acero inoxidable resistente a la corrosión intergranular. Resistente a la corrosión, hasta 350 °C. Alta tenacidad hasta -196°C.
	323188	2,4	10KG	Si 0,50 Rm: 570 MPa A5: 35 % Mn 1,70 Cr 20,0 Ni 10,0	
BÖHLER EAS 4M-IG EN ISO 14343-A W 19 12 3 L EN ISO 14343-B SS316L AWS A5.9 ER 316L Voestalpine Böhler Welding	323187	1,6	10KG	C 0,02 Re: 450 MPa	Varilla de acero inoxidable resistente a la corrosión intergranular. Resistente a la corrosión, hasta 400 °C. Para soldadura de unión y revestimiento de aceros de misma composición química o similar – Estabilizados y no estabilizados – Aceros inoxidables austeníticos CrNiMo / Aceros Fundidos.
	323189	2,4	10KG	Si 0,50 Rm: 580 MPa A5: 35 % Mn 1,70 Cr 18,5 Ni 12,3 Mo 2,60	
SURINOX 308L - IG EN ISO 14343-A W 19 9 L EN ISO 14343-B SS308L AWS A5.9 ER 308L Voestalpine Böhler Welding	343037	1,6	10KG	C 0,02 Re: 400 MPa	Varilla de acero inoxidable resistente a la corrosión intergranular. Resistente a la corrosión, hasta 350 °C. Alta tenacidad hasta -196°C.
	343038	2,4	10KG	Si 0,50 Rm: 570 MPa A5: 35 % Mn 1,70 Cr 20,1 Ni 10,0	
SURINOX 316L - IG EN ISO 14343-A W 19 12 3 L EN ISO 14343-B SS316L AWS A5.9 ER 316L Voestalpine Böhler Welding	343039	1,6	10KG	C 0,02 Re: 450 MPa	Varilla de acero inoxidable resistente a la corrosión intergranular. Resistente a la corrosión, hasta 400 °C. Para soldadura de unión y revestimiento de aceros de misma composición química o similar – Estabilizados y no estabilizados – Aceros inoxidables austeníticos CrNiMo / Aceros Fundidos.
	343040	2,4	10KG	Si 0,50 Rm: 580 MPa A5: 35 % Mn 1,70 Cr 18,5 Ni 12,3 Mo 2,60	
GENERICO 308L EN ISO 14343-A W 19 9 L EN ISO 14343-B SS308L AWS A5.9 ER 308L	343033	1,6	10KG	C 0,03 Re: 520	
	343034	2,4	10KG	Si 0,30 Rm: - A5: 35% Mn 1,00 Cr 19,50 Ni 9,00	
GENERICO 316L EN ISO 14343-A W 19 12 3 L EN ISO 14343-B SS316L AWS A5.9 ER 316L	343035	1,6	10KG	C 0,03 Re: 490	
	343036	2,4	10KG	Si 0,30 Rm: - A5: 35% Mn 1,00 Cr 18,00 Ni 11,00 Mo 2,00	

ALAMBRE MIG

Nombre del Producto Clasificación EN ISO / AWS	Cod	Ø		Propiedades mecánicas	Características y aplicaciones
BÖHLER EAS 2-IG (Si)/S EN ISO 14343-G 19 9 L Si EN ISO 14343-B SS308LSi AWS A5.9 ER 308LSi Voestalpine Böhler Welding	324322	0,9	15KG	C 0,02 Re: 350 MPa	Alambre macizo tipo ER 308LSi designado para las soldaduras de primera línea, con excelentes características de soldabilidad, piletta líquida y alimentación. Óptimos valores de impacto Charpy V en temperaturas de hasta -196 °C. Resistente a la corrosión intergranular hasta 350 °C.
	324325	1,0	15KG	Si 0,80 Rm: 540 MPa	
	324328	1,2	15KG	Mn 1,70 A5: 38 % Cr 20,0 Ni 10,20	
BÖHLER EAS 4M-IG (Si)/S EN ISO 14343-G 19 12 3 L Si EN ISO 14343-B SS316LSi AWS A5.9 ER 316-LSi Voestalpine Böhler Welding	324324	0,9	15KG	C 0,02 Re: 420 MPa	Alambre macizo tipo ER 316LSi designado para las soldaduras de primera línea, con excelentes características de soldabilidad, piletta líquida y alimentación. Óptimos valores de impacto Charpy V en temperaturas de hasta -196 °C. Resistente a la corrosión intergranular hasta 400 °C.
	324329	1,2	15KG	Si 0,80 Rm: 560 MPa	
	324330	1,6	15KG	Mn 1,70 A5: 35 % Cr 18,4 Ni 12,4 Mo 2,80	
SURINOX 308L - SI EN ISO 14343-G 19 9 L Si EN ISO 14343-B SS308LSi AWS A5.9 ER 308LSi Voestalpine Böhler Welding	331375	0,9	15KG	C 0,02 Re: 350 MPa	Alambre macizo tipo ER 308LSi designado para las soldaduras de primera línea, con excelentes características de soldabilidad, piletta líquida y alimentación. Óptimos valores de impacto Charpy V en temperaturas de hasta -196 °C.
	331376	1,2	15KG	Si 0,80 Rm: 540 MPa A5: 38 % Mn 1,70 Cr 20,0 Ni 10,20	
GENERICO 308L - SI EN ISO 14343-G 19 9 L Si EN ISO 14343-B SS308LSi AWS A5.9 ER 308LSi	343029	0,9	15KG	C 0,03 Re: 350 MPa	
	343030	1,2	15KG	Si 0,30 Rm: 520 MPa A5: 35 % Mn 1,00 Cr 22,0 Ni 11,00 Mo 2,80	
GENERICO 316L - SI EN ISO 14343-G 19 12 3 L Si EN ISO 14343-B SS316LSi AWS A5.9 ER 316-LSi	343031	0,9	15KG	C 0,03 Re: 490 MPa	
	343032	1,2	15KG	Si 0,65 Rm: 560 MPa A5: 30 % Mn 2,5 Cr 18,00 Ni 11,00 Mo 2,80	