

Características de los electrodos revestidos

- Alma completamente aleada, asegurando la resistencia a la corrosión.
- Revestimiento concéntrico asegurando el uso completo.
- Fácil encendido y re-encendido (apto para trabajos de punteo).
- Reducción de tiempos improductivos en soldadura.

AWS	DN	MARCA	CÓDIGO	KG X CAJA (Corregido)	ANÁLISIS DEL METAL DEPOSITADO (VALOR PROMEDIO)	PROPIEDADES MECÁNICAS DEL METAL DEPOSITADO			
						RESISTENCIA A LA TRACCIÓN N/MM ²	LIMITE ELÁSTICO 0,2% MIN. N/MM ²	ALARGAMIENTO (l _o =50)% MIN	RESISTENCIA AL IMPACTO MIN. JOULE (ENSAYO CHARPY V)
E308L - 17	1,5	SURINOX	312491	3,00					
E308L - 17	1,5	FOX	312482	3,00					
E308L - 16	2,0	FAMIQ	312487	1,00					
E308L - 17	2,0	SURINOX	312492	3,00					
E308L - 17	2,0	FOX	312483	3,00					
E308L - 16	2,6	FAMIQ	312488	1,00	C 0,03 Si 0,80				
E308L - 17	2,5	SURINOX	312493	3,00	Cr 0,80 Mn 20,0	580	430	40	32J α - 120°C
E308L - 17	2,5	FOX	312484	4,00	Ni 10,2				
E308L - 16	3,2	FAMIQ	312489	1,00					
E308L - 17	3,2	SURINOX	312494	5,00					
E308L - 17	3,2	FOX	312485	4,50					
E308L - 16	4,0	FAMIQ	312490	1,00					
E308L - 17	4,0	FOX	312486	5,00					
E310 - 16	2,0	UTP68H	312495	4,00	C 0,14 Si 0,60				
E310 - 16	2,5	UTP68H	312496	Ver	Cr 28,0 Mn 2,50	540 a 690	345	30	47
E310 - 16	3,2	UTP68H	312497	5,00	Ni 21,0				
E312 - 17	2,0	UTP 65	312498	3,00	C 0,10				
E312 - 17	2,5	UTP 65	312499	3,00	Si 0,90 Mn 1,00	800	>700	>22	24
E312 - 17	3,2	UTP 65	312496	3,00	Cr 29,0 Ni 9,00				
E316L - 17	1,5	FOX	312505	3,00					
E316L - 16	2,0	FAMIQ	312510	1,00					
E316L - 17	2,0	SURINOX	312516	3,00					
E316L - 17	2,0	FOX	312506	3,00					
E316L - 16	2,6	FAMIQ	312512	1,00					
E316L - 17	2,5	SURINOX	312517	4,00	Mo 2,70				
E316L - 17	2,5	FOX	312507	4,00	Ni 0,80	600	460	36	32J α - 120°C
E316L - 16	3,2	FAMIQ	312512	1,00	Mn Cr				
E316L - 17	3,2	SURINOX	312518	5,00					
E316L - 17	3,2	FOX	312508	4,50					
E316L - 16	4,0	FAMIQ	312514	1,00					
E316L - 17	4,0	FOX	312509	5,00					

Fracción mínima para la venta 1/4 kg.



Los electrodos revestidos Fox, UTP65/68 y Surinox son marcas registradas perteneciente al grupo **Böhler Welding Group**.



Tipos de electrodos revestidos

FOX EAS 2-A (AWS E308L - 17)

Electrodo de bajo tenor de carbono, revestimiento mixto, para soldadura de aceros AISI 304L y 308L, así como aceros inoxidables ferríticos tipo 13% Cr.

El aspecto del cordón es uniforme, con fácil desprendimiento de escoria.

FOX EAS 4M-A (AWS E316L - 17)

Electrodo de revestimiento mixto, de bajo tenor de carbono, para soldadura de juntas de aceros AISI 316L, de elevada resistencia

GP ARTÍCULOS SAP: EL



UTP 68 H (AWS E310 - 17)

Electrodo con revestimiento mixto apto para soldadura de aceros refractarios tipo AISI 310. Cordón liso y uniforme.

Resistente hasta 1200 °C.

UTP 65 (AWS E312 - 17)

Electrodo especial tipo Cr Ni para soldadura de aceros disímiles. Excelentes características mecánicas y óptimo para soldar aceros de difícil soldabilidad.

Extremadamente resistente a la fisuración en materiales de difícil

GP ARTÍCULOS SAP: EL



SURINOX (AWS E308L / E316L - 17)

- Excelente soldabilidad.
- Es una alternativa de electrodo de origen brasilero fabricado por la marca Böhler Welding.
- Poseen certificados de calidad.
- Ambas calidades contienen bajo tenor de carbono.

GP ARTÍCULOS SAP: EL



FAMIQ (AWS E308L / E316L - 16)

- Cumple con las prestaciones similares de la línea Surinox.
- Su fraccionamiento por 1kg. lo ubica como una alternativa más económica.

GP ARTÍCULOS SAP: EL



ELECTRODOS TUNGSTENO AL 2% DE THORIO

- Es el mas comúnmente usado ya que fue el primero que exhibió una mejora significativa respecto al tungsteno puro.
- Su aplicación es en CC, el oxido de Thorio facilita el encendido

GP ARTÍCULOS SAP: ELTO

Código	DN	% TH	Kg x caja
312519	1,6	WT20	0,20
312520	2,0	WT20	0,20
312521	2,4	WT20	0,25
312522	3,2	WT20	0,25



VARILLA TIG

- Bajo tenor de carbono, para aceros inoxidable AISI 304, 304L, 308, 308L Y 316L.
- Se destaca por su limpieza al momento de utilizarlo.
- Fácil ajuste de parámetros de soldadura.
- Certificado de calidad bajo normas estandarizadas.

GP ARTÍCULOS SAP: VATG

Código	DN	AISI	Kg x caja
323186	1,6	308L	10
323187	1,6	316L	10
323188	2,4	308L	10
323189	2,4	316L	10



- Composición química óptima para la aplicación.
- Certificado de calidad bajo normas.
- Aprobaciones TUV, DB, ABS, etc.
- Alambre bobinado hilo a hilo para asegurar el excelente debobinado.
- Empaque apropiado para preservar y transportar el producto.

GP ARTÍCULOS SAP: AMI

Código	DN	AISI	Kg x caja
324332	0,9	308L	15
324324	0,9	316L	15
324325	1,0	308L	15
324327	1,0	316L	15
304328	1,2	308L	15
324329	1,2	316L	15
324330	1,6	308L	15

